



STANDART A

ЛАТЕКСНАЯ АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ КРАСКА
НА АКРИЛАТНОЙ ОСНОВЕ
ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для первичной окраски прочной цементно-известковой и известковой штукатурок (в т. ч. декоративные штукатурки «короед» и «барашек»), бетона и других соответствующих минеральных поверхностей. Краска подходит для ранее окрашенных поверхностей, если старое покрытие не отслаивается и не мелит. Краска не пригодна для окрашивания эластичных поверхностей и поверхностей, окрашенных известковыми красками.

Рекомендуется для первичной и ремонтной окраски фасадов жилых, торговых, промышленных, складских и других зданий.

БЕЗОПАСНОСТЬ КРАСКИ



ПРОДУКТ НЕ МІСТІТЬ
важких металів, фенолів,
алкілфенолетоксилатів,
аміаку.

Краска является нетоксичной и пожаробезопасной, не содержит легколетучих органических растворителей, тяжёлых металлов, фенолов, алкилфенолэтоксилата и аммиака.

Содержание ЛОС (VOC) для этой продукции 40 г/л: подкатегория А/3 – Технический Регламент 1394 (subcategory А/с – Directive 2004/42/CE). Фактическое содержание ЛОС в готовой к использованию краске не превышает 5 г/л.



Краска отвечает требованиям СОУ ОЕМ 08.002.12.019:2014 «Лакофарбові матеріали. Екологічні критерії оцінювання життєвого циклу», которые разработаны в соответствии с ДСТУ ISO 14024:2002 (ISO 14024:1998, IDT). Сертификат выдан органом по экологической маркировке ВГО «Живая планета».



На краску имеется свидетельство о государственной регистрации. Продукция соответствует требованиям СТБ 1197-2008.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	Водная дисперсия акрилатного сополимера с минеральными наполнителями, пигментами и функциональными добавками.
Расход на 1 слой	До 8 м ² /л. На расход влияют состояние окрашиваемой поверхности, а также метод нанесения и условия при окраске.
Сухой остаток	Ок. 55% (база LA), ок. 57% (база LC).
Плотность	Ок. 1,42 кг/л (база LA), ок. 1,36 кг/л (база LC).
Паропроницаемость	Средняя, класс V ₂ (ДСТУ EN 1062-1:2012).
Водопроницаемость	Низкая, класс W ₃ (ДСТУ EN 1062-1:2012).
Разбавитель	Вода.
Способ нанесения	Наносить валиком, кистью или безвоздушным распылением. Рекомендации по нанесению указаны в пункте «Окраска».
Время высыхания при +23°C и относительной влажности 50%	От пыли – 30 минут. Следующий слой можно наносить через 2-4 часа. Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры и повышения относительной влажности воздуха. Максимальная прочность покрытием достигается через 28 дней.
Блеск	Матовый, класс G ₃ (ДСТУ EN 1062-1:2012).
Цвет	База LA – белая, колеруется только в светлые и пастельные цвета. База LC – бесцветная, только для колерования в темные и насыщенные цвета. Краска колеруется по каталогу "FARBMANN Facade". Перед применением рекомендуется проверять точность цвета.
Атмосферостойкость	Хорошая, в том числе в промышленной среде. Сохраняет защитные и декоративные свойства в среднем не менее 10 лет.
Термостойкость	Готовое покрытие выдерживает воздействие температур от -40°C до +80°C.
Хранение	Не допускать замораживания краски! Краску хранить и транспортировать при температуре +5 °C ...+30 °C в герметически закрытой упаковке производителя. Срок хранения – 36 месяцев от даты изготовления, указанной на упаковке.
Тара	4,5 л; 9,0 л; 18,0 л.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и прочной. Температура воздуха, краски и поверхности должна быть в пределах от +5°C до +28°C; относительная влажность воздуха не более 80%. Влажность обрабатываемой поверхности не выше 4%. Избегать воздействия ветра и прямых солнечных лучей.

Предварительная подготовка

Неокрашенная поверхность: Свежую известково-цементную штукатурку окрашивать не ранее, чем через 4 недели, бетонные блоки — после одного отопительного сезона, зашпательные поверхности — через 1-5 суток в зависимости от толщины слоя и условий нанесения. Окрашиваемая поверхность должна быть прочной и сухой. Тщательно удалить все отслаивающиеся покрытия, очистить от грязи, пыли, плесени, высолов, жирных пятен. Глянцевые и стеклообразные поверхности обработать механически для придания им шероховатости, пыль удалить. Порошкообразный хрупкий слой (цементный клей) удалить с поверхности пескоструйкой, щеткой или промывкой под давлением водой с песком. При необходимости выровнять поверхность шпатлевкой, подходящей для данной поверхности. После высыхания отшлифовать, пыль от шлифовки удалить. Для защиты от плесени и грибка рекомендуется обработать поверхность средством **FARBMANN BIOSTOP**.

Непрочные, осыпающиеся, мелящие основания, а также основания с неоднородной впитывающей способностью, следует укрепить средством **FARBMANN STANDART G**.

Для усиления гидрофобных свойств поверхности вместо средства **FARBMANN STANDART G** следует применять средство **FARBMANN STANDART C**.

Ранее окрашенная поверхность: Очистить поверхность от грязи, пыли, посторонних включений и высолов. Удалить все отслаивающиеся, слабо держащиеся слои старого покрытия. Проверить состояние швов бетонных блоков, трещины расшить. Далее обрабатывать также, как новые поверхности.

Окраска

Неокрашенная поверхность: Краску тщательно перемешать перед применением. Во избежание различий в оттенке для окраски сплошной поверхности смешать в одной емкости достаточное количество краски. Если придется применять краску разных партий, стыки рекомендуется выполнять по линиям конструкции для того, чтобы сделать их незаметными. При необходимости, для нанесения первого слоя разбавить водой (не более 10%). Рекомендуется наносить валиком, кистью или распылением в 2 слоя. Время высыхания каждого слоя – 2-4 часа в зависимости от условий. Полной износостойкости покрытие достигает через месяц после нанесения.

Ремонтная окраска: Для ремонтной окраски поверхности, окрашенной **FARBMANN STANDART A** можно применять эту же краску или другую водоразбавляемую акрилатную фасадную краску. См. п. "Предварительная подготовка".

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕТОДУ НАНЕСЕНИЯ КРАСКИ FARBMANN STANDART A

СПОСОБ/ИНСТРУМЕНТ НАНЕСЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ	ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ/ИНСТРУМЕН	РАЗБАВЛЕНИЕ ВОДОЙ
Безвоздушное распыление**	2	Диаметр форсунки: от 0,017" до 0,021" Фильтр: белый Давление: от 110 бар* Угол распыления выбирается в зависи- мости от формы окрашиваемой кон- струкции	до 5 %
Валик	2	микрофибра, полиэстер длина ворса: 18-22 мм	до 10 % (первый слой)
Кисть	2	синтетическая длина ворса: 60 мм	не разбавлять

*в зависимости от типа сопла и производительности окрасочного аппарата.
Давление на агрегате необходимо устанавливать минимальным, при котором происходит качественное распыление материала в виде мельчай-
ших частиц, без «усов» по краям.

**рекомендуется производить предварительную фильтрацию краски.
Перед окраской произвести настройку аппарата и пробный выкрас для получения оптимального результата.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Очистка инструментов

Удалить остатки краски с инструмента, после чего промыть водой или моющим средством Пенсселипесу (TM Tikkurila). Следы подсохшей краски с инструмента можно удалить моющим средством Пенсселипесу.

Уход

Очистку окрашенной поверхности производить не ранее, чем через месяц после окраски, осторожной промывкой под давлением без применения моющих средств. На поверхности может остаться след от мытья, поэтому рекомендуется отделять участок мытья по линиям конструкции для того, чтобы сделать его незаметным. Очистку от отдельных, не прилипших к поверхности загрязнений, производить сухой очисткой с помощью мягкой щетки.

Охрана труда

Краска является нетоксичной и пожаробезопасной. Тем не менее, работу следует выполнять осторожно и тщательно, избегая лишнего, ненужного соприкосновения с материалом. На краску имеется заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.

Охрана окружающей среды

Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Жидкие остатки передать в место сбора отходов. Пустую тару и сухие остатки можно утилизировать как строительный мусор.

ТАБЛИЦА РАСХОДОВ КРАСКИ STANDART A ПО РАЗЛИЧНЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ *

ОКРАШИВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	РАСХОД, М ² /Л НА 1 СЛОЙ
Прочная штукатурка и шпатлёвка	7–8
Минеральная декоративная штукатурка «Барашек», зерно 1,5 мм	4–6
Минеральная декоративная штукатурка «Короед», зерно 2,5 мм	3–5

*На расход влияют состояние окрашиваемой поверхности, а также метод нанесения и условия при окраске

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях, практическом опыте и проверена в указанный в технической спецификации день. Качество материала обеспечивается фирменной системой менеджмента качества, полностью соответствующей требованиям международного стандарта ISO 9001:2008. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.