

POLIMIN P-12 GRES & CERAMIC

Технічний опис / Technical data sheet



щоб дізнатися
більше про продукт,
скануйте код



Фасування:

пакет із застілкою / паперовий мішок

5/25 kg.

Склад:

Полімермінеральна композиція на основі високоякісного цементу та модифікаторів провідних європейських виробників, що сприяють поліпшенню механічних властивостей розчину та його адгезії.

Застосування:

Клейова суміш призначена для вкладання керамогранітних, керамічних та інших облицовувальних матеріалів з водопоглинанням не менше 0,5%, розміром не більше 600x600 мм на бетонних, цегляних і оштукатурених основах, що не деформуються, зовні та всередині будівель. При облицюванні широкоформатними плитами рекомендується застосовувати двосторонній (комбінований) метод нанесення клейової суміші. При двосторонньому методі клейовий розчин наноситься як на основу так і на зворотній бік облицовувального виробу, що підвищує міцність зчеплення плити з основою. Для облицювання поверхонь зовні приміщень плиткою з водопоглинанням менше 0,5% необхідно застосувати клейову суміш POLIMIN P-12 із додаванням адгезійно-еластифікуючої емульсії POLIMIN RC-1.

Підготовка основи:

При підготовці основи керуватися вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-212 та ДСТУ-Н Б А.3.1-23. Основа повинна бути сухою, міцною, очищеною від напливів, ділянок зі слабкою міцністю, пилу та речовин, що знижують адгезію (жири, мастила, фарби тощо). Невеликі нерівності та вибоїни в основі можна зарівняти цією ж клейовою сумішшю. Вирівнювання стін та підлог виконують сумішами POLIMIN відповідно до призначення.

POLIMIN P-12 GRES & CERAMIC

КЛЕЙ ДЛЯ КЕРАМОГРАНІТНОЇ
ТА КЕРАМІЧНОЇ ПЛИТКИ

СТ ДСТУ EN 12004-1:2020 (EN 12004-1:2017 (E))



ДЛЯ ЗОВНІШНІХ
ТА ВНУТРІШНІХ
РОБІТ



АРМОВАНІЙ
МІКРО-
ВОЛОКНОМ



ВОДО-
МОРОЗО-
СТІКИЙ



ДЛЯ ПЛИТКИ
РОЗМІРОМ
≤600x600 мм



МІЦНІСТЬ
НА ВІДРИВ
1,0 МПа



СИСТЕМА
ZIP LOCK НА 5 КГ
ПАКУВАННІ

Технічні характеристики:

водопотреба, на 25 кг сухої суміші, л	5,0...6,0
водопотреба із застосуванням емульсії, вода, л емульсія, л	2,5...3,5 2,0
* витрати сухої суміші, кг/ м² / 1 мм, від	1,8
площа облицювання з 1 мішка 25 кг сухої суміші (товщина шару 2-3 мм), м²	6,0
придатність розчинової суміші, год. не менше:	2
максимальна товщина клейового шару, мм	10
відкритий час, хв, не менше	20
набуття готовності до розшивки швів, діб, не менше	1
міцність зчеплення керамічної плитки з бетонною основою в повітряно-сухих умовах, у віці 28 діб, МПа, не менше:	1,0
морозостійкість, циклів, не менше:	75
температура експлуатації, °C, від...до	-30...+70

Дані наведені для нормальних умов твердіння (20 °C та 65% вологості).

* Витрати матеріалу залежать від нерівності основи, розміру зубців шпателя та кваліфікації майстра.

Приготування розчинової суміші:

Сушу суміш всипати у відповідну кількість чистої води кімнатної температури і перемішати низькообертовим міксером з насадкою для змішування або вручну до отримання однорідної маси без грудочок. Після 3...5-хвилинного витримання суміш перемішують повторно.

Інструмент для роботи:

Міксер низькообертовий з насадкою для розмішування, ємності та інструменти із нержавіючих матеріалів (шпатель, металева терка із зубчастою стороною).



Примітка. Дані, наведені в таблицях технічних характеристик каталогу, довідкові й не є основою для претензій. Продукція торгової марки Polimin постійно вдосконалюється, тому технічні характеристики можуть бути змінені без попереднього сповіщення споживача.

POLIMIN P-12 GRES & CERAMIC

Технічний опис / Technical data sheet

Нанесення:

Облицювальну плитку не замочують. Розчинову суміш наносять на оздоблювальну поверхню шпателем або гладкою стороною терки і розрівнюють зубчастим шпателем. При квадратних плитках з і стороною 200, 400, 600 мм висоту зубців шпателя підбирають відповідно 6, 10, 12 мм. Клей слід наносити на таку площу, яка може бути оздоблена за час, поки розчин ще свіжий (т. з. відкритий час клею). Для досягнення кращого зчеплення, плитки вдавлюють з силою у клейовий розчин невеликими поворотними рухами. Поправляти плитку, що вклеєна, допускається не пізніше 10 хв після вклеєння. Облицювання виконують з відкритими швами (ширина шва обирається залежно від розміру плитки в межах від 1,5 до 5 мм). Для цього рекомендується використовувати розшивочні хрестики або шнур. Стійкість розчинової суміші до сповзання дозволяє вклеювати плитку зверху донизу. Клейовий розчин не повинен заповнювати шви більше ніж на половину. Заповнення швів виконують за допомогою сумішей POLIMIN групи "FUGA".

Витрати:

Витрати матеріалу залежать від нерівності основи, та кваліфікації майстра. Точніші показники витрати можна визначити на основі проби нанесення клейової суміші на основу. Середня витрата сухої суміші - від 1,8 кг/м²/1мм

Умови та терміни зберігання:

Гарантійний термін зберігання упаковки 25 кг в герметичній (фірмовій) упаковці та сухому місці, за температури не вище +40°C-12 місяців, упаковка 5кг-18 місяців, з дати виготовлення (вказана на пакуванні). Номер партії збігається з датою виготовлення.

Рекомендації:

Роботу рекомендується виконувати при температурі основи і повітря +5...+30°C та відносній вологості повітря 55-65%. Протянут, висока температура й занадто поглинаюча основа зменшують відкритий час клею, а низька температура й підвищена вологість сповільнюють процес тужавлення клейового розчину. При облицюванні приміщень з вологим режимом експлуатації, а також при вклеєнні плиток, що мають невеликі дефекти 1-2 мм на облицювальну плитку.

Правила безпеки та екології:

При роботі з сухою сумішшю запобігайте запылення, працюйте в респіраторі. При потраплянні суміші в очі негайно промийте їх водою та проконсультуйтеся з лікарем. Інструмент та ємкості мийте чистою водою безпосередньо після застосування. Вода після миття інструменту перед виливанням в каналізацію повинна відстоятись. Густому залишку перед утилізацією дають затвердіти.

Спеціальна інформація:

Достовірність цих даних ґрунтується на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді та актуальна на зазначений технічній специфікації день. Якість матеріалу забезпечується фірмовою системою якості, яка відповідає вимогам міжнародного стандарту ISO 9001. Застосування, виконання робіт з використанням матеріалу - проводити відповідно до чинної нормативної документації: ДСТУ-Н Б В.2.6-212, ДСТУ-Н Б А.3.1-23; вимоги до матеріалу - ДСТУ Б В.2.7-126.

Гарантії виробника:

Виробник гарантує відповідність клейової суміші Polimin P-12 GRES & CERAMIC зазначеним технічним характеристикам при виконанні правил транспортування, зберігання та нанесення, наведених у цьому технічному описі. Виробник не може нести відповідальності за шкоду, заподіяну застосуванням матеріалу не відповідно до виданої технічної специфікації щодо застосування або використання за непризначенням.

З виходом нового видання цей документ втрачає силу.

06.02.2026



Інформація, що міститься в технічній карті, представляє основні дані, що стосуються застосування продукту і не звільняє від обов'язку виконання робіт узгоджено будівельним нормам і правилам по техніці безпеки. З моменту видання даної технічної карти усі попередні анулюються. Актуальна технічна документація продукту доступна на polimin.ua у відповідному мовному розділі.